

Einfach ein gutes Gefühl

Leistungsmerkmale

- ▶ Gaswarngerät mit Infrarot-Messtechnik
- ▶ Erhältlich für Erdgas oder Flüssiggas
- ▶ Integrierte Manipulationsüberwachung
- ▶ Einfache und schnelle Montage
- ▶ Ereignisorientierte Sprachausgabe
- ▶ Logbuchfunktion
- ▶ Lange Lebensdauer (> 10 Jahre)
- ▶ Made in Germany

Typische Anwendungsgebiete

- ▶ Heizräume
- ▶ Gasverteilungen
- ▶ Küchen mit Gasherd
- ▶ Bäder mit Gasheizung



Eigenschaften

Mit dem innovativen Gaswarngerät smartALERT™ können Sie behagliche Wärme und den Komfort Ihrer Gasheizung oder -kochstelle jetzt noch unbeschwerter genießen. Denn mit dem smartALERT™ verfügen Sie über ein vielfach erprobtes und zuverlässiges Gaswarnsystem, das selbst geringste Konzentrationen von Erdgas oder Flüssiggas in der Umgebungsluft wahrnimmt und bei Überschreiten bestimmter Grenzwerte dezidierte Verhaltensregeln zur Gefahrenabwehr formuliert – präzise und kinderleicht verständlich per optischer und akustischer Ausgabe.

Pressestimmen:

„Es zeigt sich hier sehr deutlich, dass die Infrarottechnologie den anderen bekannten Verfahren gegenüber erhebliche Vorteile aufweist, die in dem beschriebenen Sensoraufbau auch nachgewiesen werden konnte.“

GASWÄRME International 04/2006

„Bisher konnte bei der eingesetzten IR – Technologie (smartALERT™) in Laborversuchen über einen Zeitraum von über 10 Jahren eine hohe Zuverlässigkeit nachgewiesen werden.“

energie | wasser – praxis 11/2006

Einfach anschließen und vergessen

Mit dem Gaswarngerät smartALERT™ profitieren Sie von derselben Technik, die auch im industriellen Bereich, etwa in Produktionsanlagen der chemischen Industrie oder in Biomasse – Kraftwerken, zum Einsatz kommt.

Durch die hohe Selektivität und Genauigkeit des Infrarot – Messverfahrens reagiert das Gerät bereits lange bevor eine konkrete Gefahr besteht und vermeidet unnötige Fehlalarme, wie sie bei herkömmlichen Geräten etwa durch Haarspray oder Feuchtigkeit ausgelöst werden können. Eine integrierte Manipulationsüberwachung schützt das Gerät zusätzlich vor mutwilligen Beeinflussungen von außen.

Verpackt in ein anwenderfreundliches, einfach zu installierendes Gerät, verbindet der smartALERT™ beispiellose Funktionalität und höchste Zuverlässigkeit mit einem günstigen Preis und einer überdurchschnittlich langen Lebensdauer.



Einfach ein gutes Gefühl

Funktionsweise

Das smartALERT™ Gaswarngerät basiert auf dem Prinzip der Infrarot – Absorption von Gasen und erfüllt damit höchste Anforderungen hinsichtlich Genauigkeit, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit.

Die Sensorik nutzt das individuelle Absorptionsspektrum des Messgases und bestimmt durch dessen präzise quantitative Analyse seine exakte Konzentration.

Eine integrierte Auswertelektronik kompensiert zuverlässig sämtliche Drift- und Temperatureinflüsse. Registriert das Gerät eine erhöhte Gaskonzentration, wird Alarm ausgelöst. Die ereignisorientierte Sprachausgabe weist dann auf die entstehende Gefahrensituation hin und gibt detaillierte Anweisungen, was in der jeweiligen Situation zu tun ist.

Die Unterteilung der Gasalarme ist in einen Voralarm und in einen Hauptalarm gegliedert und kann optional um weitere Alarme ergänzt werden.

Die unterschiedlichen Alarmzustände werden durch eine ereignisorientierte Sprachausgabe in Klartext ausgegeben. Somit erhält der Anwender im Notfall wichtige Informationen zur Gefahrenabwehr. Zusätzlich findet eine optische Warnung, in Verbindung mit einem 90dB lauten Piepton statt.

Durch die einfache Montage und dem beinhaltenem Steckernetzteil, ist eine Installation in wenigen Minuten durchgeführt und der smartALERT™ ist betriebsbereit.

Der elektrische Ausgang kann leicht mit einem Magnetventil zur Sicherheitsabschaltung der Gaszufuhr, einer Meldezentrale oder einer SPS Steuerung verbunden werden, um hier nur ein paar wenige Beispiele zu nennen.

Technische Daten

Merkmale	
Messgas:	Erdgas (Methan) Flüssiggas (Butan)
Messprinzip:	Infrarot – Absorption (NDIR)
Messbereich:	0 bis 100% UEG
Betriebstemperatur:	-15° C bis +45° C 5° F bis 110° F
Luftdruck:	800 hPa bis 1100 hPa 0,8 bar bis 1,1 bar
Feuchte:	0% bis 95% rel. Feuchte
Ansprechzeit t90:	< 30 Sekunden
Anwärmzeit:	2 Minuten
Lebensdauer:	10 Jahre
Wartungsintervall:	Alle 4 Jahre empfohlen
Elektrische Daten	
Versorgungsspannung	12 oder 24 VDC (Sensor) 230 VAC 50Hz (Netzteil)
Leistungsaufnahme Elektronik:	Ca. 3VA
Ausgangsspannung:	12 / 24 VDC
Ausgangsstrom:	Max. 500 mA
Kommunikation:	Angelehnt an Modbus –Open-Protocol
Mechanik	
Maße B x H x T:	125 x 105 x 60mm
Gewicht:	Ca. 300g
Werkstoff:	ABS
Schutzart:	IP45
Lagertemperatur:	-25° C bis +60° C -13° F bis +140° F
CE Konformität	
DIN EN 60335-1	„Sicherheit elektrischer Geräte für den Hausgebrauch und ähnliche Zwecke“
DIN En 50270	„Elektromagnetische Verträglichkeit“
Messtechnische Funktion (Typ Methan)	
DIN EN 50194:2000	„Elektrische Geräte für die Detektion von brennbaren Gasen in Wohnhäusern“

Bestellangaben

smart ALERT™ Deutsch	0565 0001	Gaswarngerät mit optischer um akustischer Alarmausgabe zur Detektion von Erdgas, Deutsche Version
smart ALERT™ Englisch	0565 0002	Gaswarngerät mit optischer um akustischer Alarmausgabe zur Detektion von Erdgas, Englische Version
smart ALERT™ Deutsch	0565 0011	Gaswarngerät mit optischer um akustischer Alarmausgabe zur Detektion von Flüssiggas, Deutsche Version
smart ALERT™ Englisch	0565 0012	Gaswarngerät mit optischer um akustischer Alarmausgabe zur Detektion von Flüssiggas, Englische Version